

**Technische Daten S'NOOK:**

Nennwärmebelastung	kW	83
Nennwärmeleistung	kW	76
Wirksamkeit max. Leistung	%	91,5
Minimum Leistung	kW	47,1
Luftleistung	m <sup>3</sup> /h	8000
Motorleistung	W	900
Nennstrom	A	3,9
Elektroanschluss	V/Hz	230/50
Max. Gasverbrauch G25	m <sup>3</sup> /h	9,9
Max. Gasverbrauch G20	m <sup>3</sup> /h	8,8
Max. Gasverbrauch G31	kg/h	6,6
Gasanschluss	G"	3/4
Schallpegel	dB(A)	68
Wurfweite	m	45
Gewicht	kg	150
Abgas Stutzen Durchmesser	mm	130
Zuluft Durchmesser	mm	130

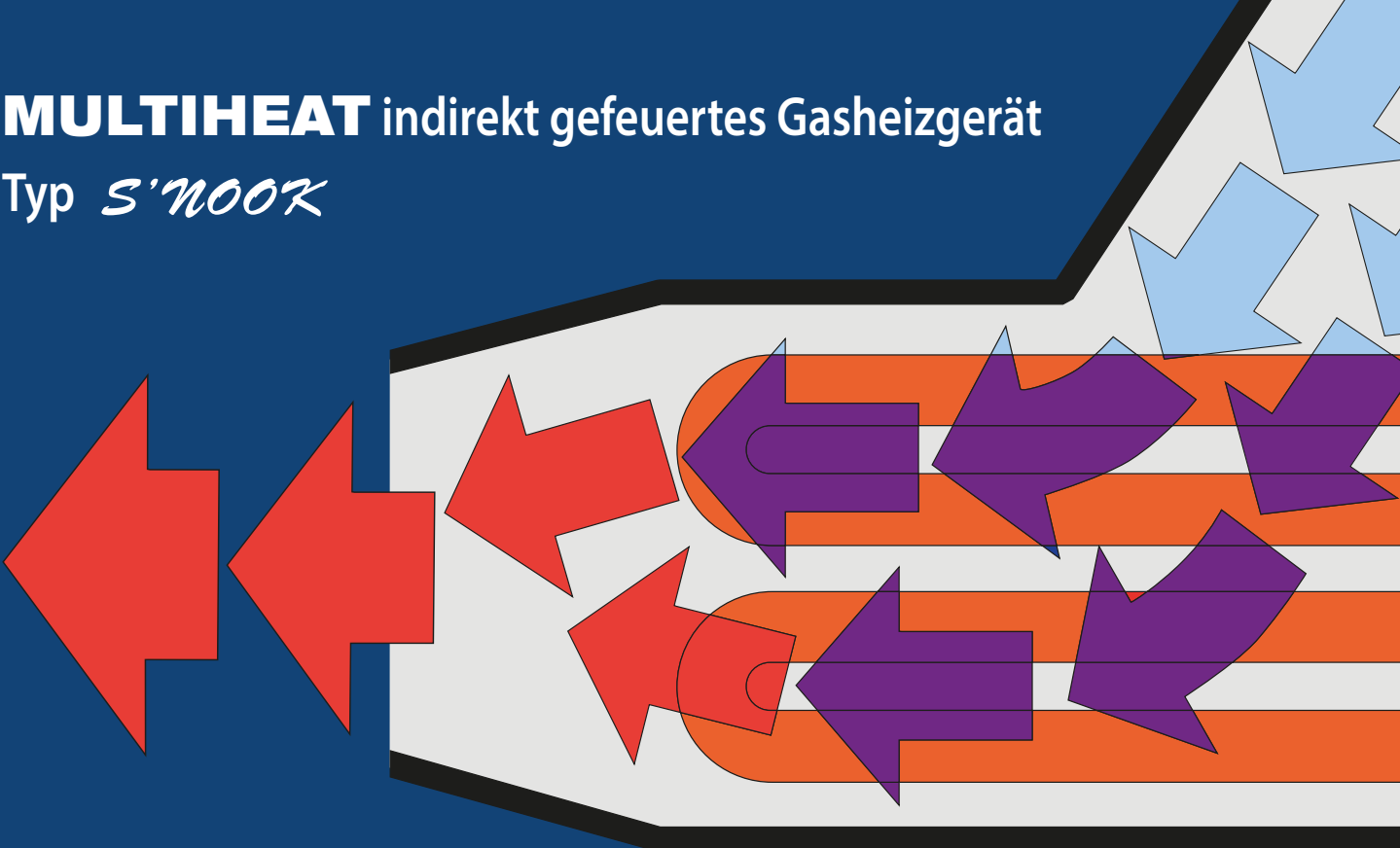
**Multiheat International B.V.**

Werkstatt: Den Akker 10 3862 RB Nijkerk Niederlande  
 Verkauf: Transportweg 50 3371 MB Hardinxveld-Giessendam Niederlande  
 Tel.: 0031 342 712 033 Fax: 0031 842 104 525  
 info@multiheat-international.com www.multiheat-international.com

Einfach gut!



**MULTIHEAT** indirekt gefeuertes Gasheizgerät  
Typ *S'NOOK*





# Der S'NOOK

ein indirekt gefeuertes Gasheizgerät für saubere Warmluft!

## Eigenschaften und Vorteile:

- keine CO<sub>2</sub> Produktion im Stall (geschlossenes Verbrennungssystem)
- weniger Ventilation notwendig erspart Energiekosten
- trockenes Klima und trockene Einstreu
- bessere Lebensbedingungen für Tiere und Mensch
- modulierender Brenner
- niedrige Schallpegel
- wartungsfreundlich
- dauerhafte Rohr Wärmetauscher
- erstellbare Lamellen für die Luftsteuerung

- Nirosta Gehäuse
- Erdgas oder Propan gefeuert

Stallungen in der Tierhaltung benutzen weltweit Gasstrahler und Warmluft Heizgeräten für ihre Heizung. Meistens sind das direkt gefeuerte Heizer, das heißt das sämtliche Abgase im Stall bleiben. Die Richtlinie und die Notwendigkeit erfordern eine minimale Lüftung um diese Abgase zu beseitigen und so ein lebenswertes Klima zu behalten. Das bedeutet zusätzliche Energiekosten!

### Neues Konzept

Mit einem völlig neuen Konzept wird von Multiheat ein indirekt gefeuertes Gasheizgerät vorgestellt im Markt mit dem Ergebnis einem umweltgerechtem Heizungssystem mit einem niedrigem Energieverbrauch.

### Geschlossenes Verbrennungssystem

Der *S'NOOK* hat ein geschlossenes Verbrennungssystem, das bedeutet keine offene Flamme im Stall. Verbrennungsgase werden nach draußen abgeführt und die notwendige saubere Verbrennungsluft wieder angesaugt. Damit bekommt man ein stabiles Verbrennungsprozess und kein Risiko dass der Brennerkopf verschmutzt.

Stallluft wird erwärmt von einem Rohr-Wärmetauscher und mittels ein robuster Ventilator im Stall hineingeblasen. Diese Technik wird schon jahrelang in der Industrie benutzt.

### Automatische Entzündung

Der *S'NOOK* hat eine automatische Entzündung und eine Anzeigetafel am Steuerprint zeigt der Status des Warmluftheizers. Das Gehäuse ist von Nirosta Material und kann von beiden Seiten geöffnet werden für eine einfache Wartung und Reinigung.

### Investition und Amortisation

Die Investition eines Stalles mit dem *S'NOOK* Warmluftheizer ist selbstverständlich höher als mit konventionellen Heizern, jedoch die Ersparnis der Ventilationskosten und keine notwendige Aufheizung der kalte Frischluft wird eine Payback gezeigt zwischen 2 und 3 Jahre.

Der *S'NOOK* (80 kW) kann ohne weiteres eins zu eins ein direkt gefeuertes Heizgerät von 100 oder 120 kW ersetzen.

### Komplettes Paket

Multiheat liefert ein komplettes Paket mit Abgas- und Zuluftkanälen, senkrechte wie auch wagerechte Ausführung, Flexschläuche, Erweiterungen und übrige Bedarfsartikel.

